



Instrucciones para la instalación de sellos de juntas

Ply-Seal® sellos de espuma para juntas que pueden ser instalados en diferentes aplicaciones. Por favor, contacte al proveedor para instrucciones de aplicación específicas, que no estén incluidas en las siguientes instrucciones para sellos pre-formados en juntas existentes.

Confirme el Tamaño Correcto del Sello

El sello debe ser mayor que el ancho de la junta durante la instalación. Una tabla de la temperatura puede estar disponible en los planos o contacte al proveedor para un ajuste adecuado a la junta existente, en relación a la temperatura y rango de movimiento.

Preparación de la Superficie

Se recomienda un sustrato limpio y seco durante la instalación. Todas las superficies en contacto con el sello deben ser arenadas previamente con aire comprimido libre de aceite. Los sustratos de acero deben estar preparados a metal blanco (SSPC-10) con un perfil de buena superficie (1-2 mils). Acero, hormigón y concreto elastómero (marcas Ply-Krete®) no tienen que ser preparados antes de la instalación. Acero con revestimientos o aditivos puede requerir cebado. Por favor, póngase en contacto con su proveedor si existen dichas condiciones. Acero metalizado requiere una liviana limpieza para asegurar que se quitan todas las materias extrañas. Después utilice aire comprimido para eliminar el polvo y los escombros. Aplique cinta adhesiva a los bordes superiores $\frac{1}{4}$ " - $\frac{1}{2}$ " de distancia de la junta para reducir la limpieza (opcional).

Soldadura

Todas las intersecciones y las conexiones del sello deben ser realizadas antes de la mezcla de epoxi. Se recomienda soldadura para conectar secciones. Puede ser necesaria la presencia de un representante calificado de la fábrica y/o se puede utilizar una herramienta de soldadura aprobada por la fábrica para asegurar que este procedimiento se realice correctamente. La mayoría de los sellos pueden ser pedidos a la medida. Soldaduras adicionales pueden ser realizadas en obra.

Instalación

Se puede asumir una línea de montaje para cada uno de los siguientes pasos.

- Mezcle el epoxi Ply-Bonder según las instrucciones
- Cubrir ambos lados del sustrato
- Cubrir ambos lados estriados del sello con el epoxi
- Con las manos enguantadas o herramientas, comprimir e instalar el sello en la junta $\frac{1}{8}$ - $\frac{1}{2}$ " desde la parte superior, dependiendo del radio del borde biselado
- Inmediatamente eliminar el exceso de epoxi de la superficie superior de la junta con una espátula flexible para no dañar el sello y permitir el movimiento libre

Nota: No use disolventes. Al pintar las demarcaciones del puente, no pinte las franjas sobre los sellos de junta; deben poder moverse libremente.



Suministros sugeridos para tener en el sitio durante instalación

Cinta adhesiva, taladro de bajo velocidad con paleta mezcladora, 2-baldes para mezclar de un gallón, paletas de margen, guantes de protección, trapos, rodilleras, herramienta de soldadura, si las condiciones lo requieren.

Garantía limitada: Polyset Company Inc. hace en garantía, expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad de aptitud para un propósito particular. La única solución a un comprador ante cualquier reclamo relativo a este producto, incluyendo pero no limitado a, demandas alegando incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad estricta u otra, es la sustitución de productos o el reembolso del precio de compra, a discreción del Polyset Company Inc. Cualquier reclamo relativo a este producto, deberá ser presentado por escrito dentro de un año de la fecha de entrega de este producto al comprador y los reclamos presentados dentro de ese plazo se entienden renunciados por el Comprador. EN NINGÚN CASO POLYSET COMPANY INC. SERÁN RESPONSABLES POR DAÑOS ESPECIALES, INCIDENTALES, RESULTANTES (INCLUYE PERDIDA DE UTILIDADES) O DAÑOS PENALES. Derechos de autor © 2026 Polyset Company, Inc. Todos los derechos reservados. Revisado el 17/6/26.